

切削油剤・研削油剤のジュラロン株式会社



EP-Cryo389

(クライオ389)

「研削の未来を冷却する - 卓越したパフォーマンスを実現」



EP-Cryo389は、冷却性能と耐久性に優れたケミカルタイプの冷却液で 特にFC/FCDワークに最適です。

高い沈降スピード



EP-Cryo389は非常に高い沈降スピードを持ち、研削切粉を迅速に沈めることでタンク内の液を常に新鮮に保ちます。

優れた抗乳化性



EP-Cryo389は抗乳化性が高く、作動油が混入しても液が濁らず、長期間の使用が可能でコスト削減に貢献します。

FC/FCDに最適



EP-Cryo389は特にFC/FCDなどの錆やすいワークに最適で、その冷却性能と耐久性から高い評価を得ています。

EP-Cryo389の技術仕様とユニークな機能、競合製品との比較を通して優位性を解説します。

技術仕様

EP-Cryo389は研削加工に特化した高性能なケミカルタイプの冷却液です。安全性を重視し、環境に配慮した設計となっております。

ユニークな機能

高い沈降スピードにより、研削切粉を迅速に沈めます。また、作動油が混入しても液が濁らず、長期間使用可能でコスト削減に貢献します。

競合製品との比較

EP-Cryo389は従来の製品と同等の冷却性能を持ちながら、安全性が高く、コストパフォーマンスにも優れた革新的な冷却液です。高い沈降速度と優れた抗乳化性により作業効率を大幅に向上させます。

大手金属加工メーカーと精密機械加工業者による利用事例が、EP-Cryo389の優れたパフォーマンスを証明しています。



Our Goal 01

大手金属加工メーカー

EP-Cryo389導入により、研削効率が大幅向上しました。切粉の沈降が速く、新鮮な液供給が継続された結果、高品質な製品が安定して生産できました。



Our Goal 02

精密機械加工業者

冷却液の透明度が長期間維持され、機械のメンテナンス回数が減少しました。これにより、稼働率が向上し、コスト削減にも繋がりました。



Our Goal 03

製品説明動画 リンク

詳細な利用例や性能を確認したい方は、こちらのリンクから製品説明動画をご覧ください。



EP-Cryo389の主要な特性を理解し、サンプル提供や実機テストでさらにその効果を実感してください。

主要な特性の確認

高い沈降スピードや抗乳化性により、研削加工の効率が大幅に向上します。長期間使用可能でコスト削減にも貢献します。

次のステップ

製品のお試しサンプル提供や実機テストをご希望の方は、こちらまでご連絡ください。今後の研削加工の向上に役立ててください。

連絡先情報

ジュラロン株式会社 本社工場

TEL: 06-6658-0301\FAX: 06-6658-3100

ホームページ: <https://www.duraron.co.jp>

